

# TLAKOVCI PODLESNIK

*Naša kakovost, vaše zaupanje.*

Polaganje in priprava

**Linija Prestige**

TLAKOVEC

**PRESTIGE  
PRAVOKOTNI**

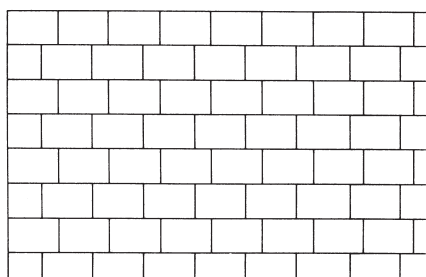
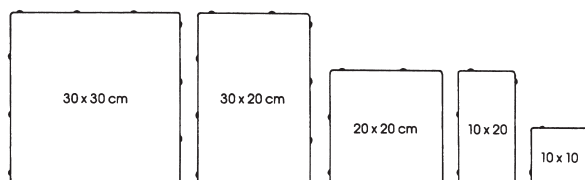
PESKANA POVRŠINA

## Linija Prestige

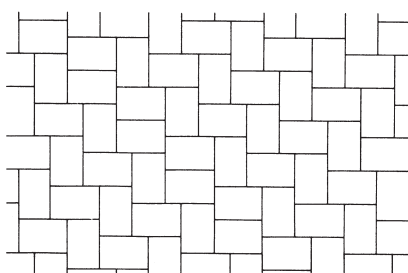
TLAKOVEC

# PRESTIGE PRAVOKOTNI

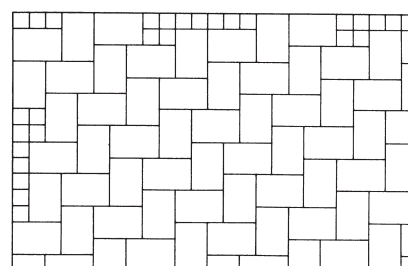
PESKANA POVRŠINA



**vzorec 1:**  
30/20 cm ca. 17 kom/m<sup>2</sup>

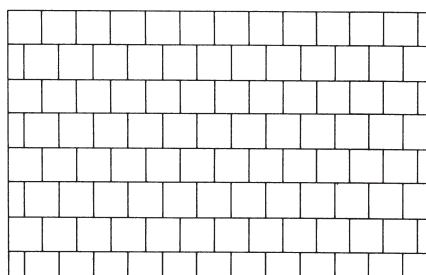


**vzorec 2:**  
30/20 cm ca. 17 kom/m<sup>2</sup>



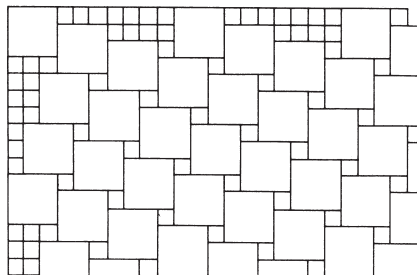
**vzorec 3:**  
30/20 cm ca. 17 kom/m<sup>2</sup>

zaključek:  
10/10 cm ca. 9 kom/m<sup>2</sup>



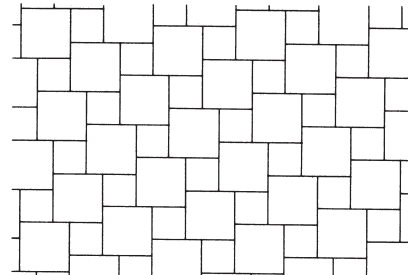
**vzorec 4:**  
20/20 cm ca. 25 kom/m<sup>2</sup>

zaključek:  
10/20 cm ca. 2,5 kom/m<sup>2</sup>

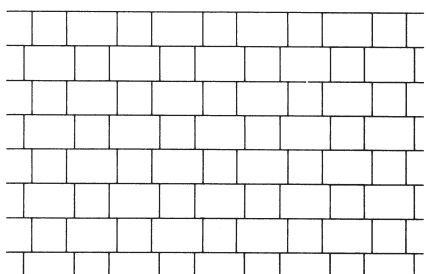


**vzorec 5:**  
10/10 cm ca. 10 kom/m<sup>2</sup>  
30/30 cm ca. 10 kom/m<sup>2</sup>

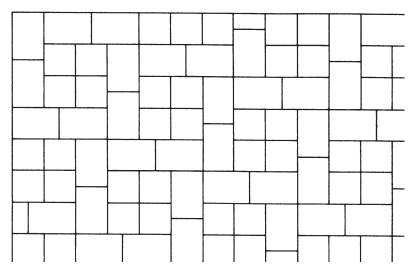
zaključek:  
10/10 cm ca. 9 kom/m<sup>2</sup>



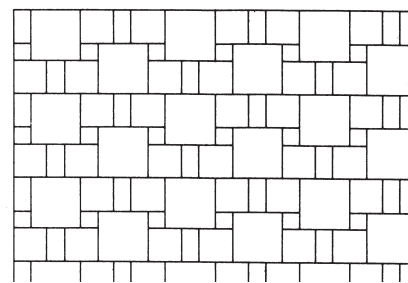
**vzorec 6:**  
20/20 cm ca. 7,75 kom/m<sup>2</sup>  
30/30 cm ca. 7,70 kom/m<sup>2</sup>



**vzorec 7:**  
20/20 cm ca. 10 kom/m<sup>2</sup>  
30/20 cm ca. 10 kom/m<sup>2</sup>



**vzorec 8:**  
20/20 cm ca. 10,1 kom/m<sup>2</sup>  
30/20 cm ca. 9,9 kom/m<sup>2</sup>



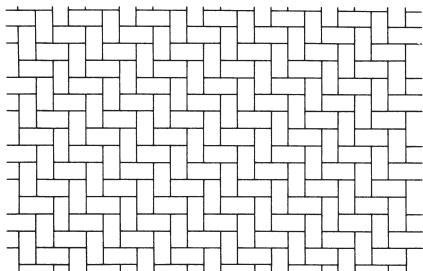
**vzorec 9:**  
10/10 cm ca. 5 kom/m<sup>2</sup>  
10/20 cm ca. 5,85 kom/m<sup>2</sup>  
20/20 cm ca. 9,60 kom/m<sup>2</sup>  
30/30 cm ca. 5 kom/m<sup>2</sup>

## Linija Prestige

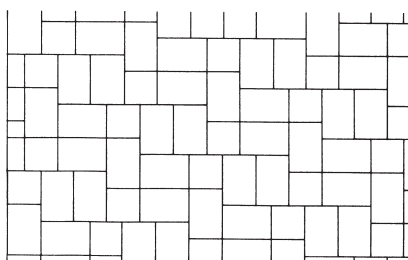
TLAKOVEC

# PRESTIGE PRAVOKOTNI

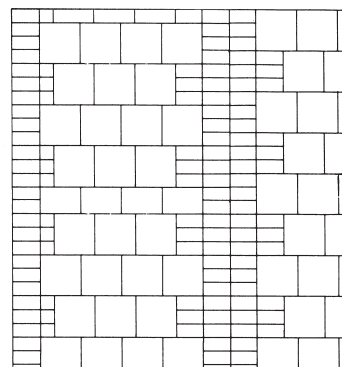
PESKANA POVRŠINA



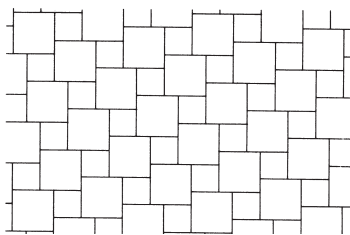
**vzorec 10:**  
10/20 cm ca. 50 kom/m<sup>2</sup>



**vzorec 11:**  
20/20 cm ca. 5,1 kom/m<sup>2</sup>  
30/20 cm ca. 13,3 kom/m<sup>2</sup>



**vzorec 12:**  
(širina 160 cm)  
10/10 cm ca. 4,5 kom/m<sup>2</sup>  
10/20 cm ca. 24,5 kom/m<sup>2</sup>  
30/30 cm ca. 12 kom/m<sup>2</sup>



**vzorec 13:**  
10/10 cm ca. 20 kom/m<sup>2</sup>  
20/20 cm ca. 20 kom/m<sup>2</sup>

Tlakovec je lahko le toliko dober ko je dober spodnji ustroj pod njim. Slaba nosilna plast se takoj odraža na obnašanju tlakovca. Spodnji ustroj se kot zaščitni sloj zmrzovanju nanese na predhodno utrjeno podlogo. Debeli spodnjega ustroja je odvisna ne samo od podloge, ampak predvsem od pričakovane prometne obtežbe. Za ojačitev poti za pešce ali površin v privatnem okolju na splošno zadostuje debelina ca. 30cm. Pri močnejši ali močno obremenjenih površinah je praviloma potrebna debelina spodnjega ustroja 40cm ali več.

Uporabit je treba zmrzlinško odporen material granulacije 0-45mm (drobir, gramoz, tampon,...) Ta material se nanese pravilni višini, z ustreznim naklonom, nato pa se komprimira do ustrezne trdote.

### IZDELAVA PODLAGE TLAKOVCA

Na utrjen spodnji ustroj se nanese POSTELJICA iz peska ali drobirja, še najbolje je drobir 4-8 mm. Debelina posteljice mora znašati 3-5 cm. Posteljica se preko podloge potegne tako, da bodo tlakovci pred končnim vibriranjem ca. 1cm nad zahtevano višino. Vibrira se še le po polaganju tlakovcev. Na ta način se lahko izravnavajo višinske razlike tlakovcev, ki so posledica njihove izdelave. Posteljica se mora potegniti preko predhodne poravnane podlage v čistem profilu kot fini planum.

### POLAGANJE TLAKOVCEV

Pred polaganjem je treba dobavljene tlakovce preveriti ali ustrezajo naročilu oz. dobavnici. Takoj je treba preveriti poškodbe zaradi transporta, vizualne pomanjklivosti itd. Reklamacije se namreč po vgradnji ne morejo upoštevati. Polaganje tlakovca poteka od že tlakovane površine, tako da se ne stopa na že poravnano posteljico. Da bi dosegli optimalno kombinacijo, moramo vedno jemati tlakovce iz več različnih palet. Pri polaganju posameznih tlakovcev naj bo širina fuge 3-5mm. Polagalec je

odgovoren, da bo ta dimenzija spoštovana.

Naloga distančnikov je samo ta, da preprečijo drgnjenje posameznih tlakovcev med seboj in s tem ekstremno obremenitev robov. Potek posameznih vrst tlakovcev je treba redno kontrolirati z vrstico ali lato. Tlakovce vedno jemati mešano iz več palet. Samo na ta način lahko preprečimo barvna odstopanja na velikih površinah. Tlakovci so namreč zaradi svojih naravnih sestavin tudi sami naravni produkt, zato so določena odstopanja v barvi neizogibna

### VIBIRANJE TLAKOVANE POVRŠINE

Pred vibriranjem je treba fuge v celoti napolniti in tlakovce očistiti. Celotna tlakovana površina se nato enakomerno vibrira z vibratorjem, ki ima gumijasto prevleko, vse do potrebne stabilnosti. Če ni bočne omejitve npr. z robniki, je treba tlakovano površino pred vibriranjem zavarovati, da ne bi zlezla na stran. Po vibriranju je lahko potrebno, da se fuge še enkrat napolnijo z ustreznim materialom, po potrebi močno zaliti. Za statiko položenega tlaka je fuga odločilni element. Poškodbe tlakovcev so običajno posledica pomanjkljivo izvedenih fug, če je spodnji ustroj ustrezen. Tlakovec je preko fuge v elastični povezavi s svojimi sosedi. Tlak postane na ta način stabilna konstrukcija, ki prenaša posamične obtežbe v spodnji ustroj. Če so ob straneh tlakovane površine položeni robniki, je celotno povezje tlakovcev vpeto kot npr. pri oboku. Pogoj za to pa je, da so fuge dobro napolnjene. Če temu ni tako, lahko pride do pomikov in deformacij, dokler se tlak sam ne stabilizira. Učinkovite fuge so torej predpostavka za funkcionalno sposobne tlakovane površine. Luščenje zgornjih robov je tipična poškodba zaradi nepravilnih fug. Material za fuge mora biti tako stabilen, da je možen prenos sile od tlakovca do tlakovca. Pretesno položeni tlakovci, onemogočajo celovito napolnitev fug. Tlakovana površina je šele s popolno napolnitvijo fug funkcionalna. Fuge se morajo zato polniti v celoti, po potrebi z večkratnim vnašanjem materiala oz. s temeljitim zalivanjem.